

**Prüfbericht über Messungen an einem Grasschneideblatt für Freischneider
 Steinschlagtest**

Prüfungs-Nr.: 12.00964 / 01
 Groß-Umstadt, 27.11.2012

Anmelder: TIGER GmbH
 Vogesenstraße 8
 79346 Endingen

Hersteller: TIGER GmbH
 Vogesenstraße 8
 79346 Endingen

I. Beschreibung und Technische Daten

Arbeitswerkzeug Typ: Grasschneideblatt Race Cut
 Durchmesser: 230 mm
 Artikel-Nr.: RC-1

Geprüft am Freischneider: Tiger T 3,5 B, Serien-Nr. 350 70 125
 Nennleistung: 1,5 kW, 35,4 cm³
 Motordrehzahl: 9800 min⁻¹
 Winkelgetriebe: Übersetzungsverhältnis i = 19,8
 Drehrichtung: links (an der Werkzeugaufnahme)

Schutzeinrichtung des FS: Serien-Nr. Standardschutz
 Material: Kunststoff
 Breite: 320 mm
 Höhe: 55 mm
 Abstände: links 170 mm, rechts 150 mm zwischen Außenkante und Längsachse des Geräts
 Überstände: links 15 mm, mitte 15 mm, rechts 15 mm von Unterkante Schutz zur Schnittebene
 Abstand zum Werkzeug: 205 - 215 mm Freiraum zwischen Schutz und Werkzeug

Werkzeugdrehzahl: 495 min⁻¹
 Umfangsgeschwindigkeit: 6,0 m/s an der Spitze



II. Messergebnisse

Die Messung wurde nach DIN EN ISO 11806-1, Ausgabe 2012/05, Abschnitt 4.8 durchgeführt.

Durchführung der Messung: Herr Stelzer, Herr Müller, Datum der Messung: 27.11.2012
 Prüfstand: Steinschlag, Ident.-Nr. 2.14.03.00

Wandabstand vom Mittelpunkt des Arbeitswerkzeuges: 850 mm, eingestellte Schnitthöhe: 30 mm

Anzahl der Einschläge im Bereich 600 mm links und rechts der Längsachse des Freischneidegerätes und im Bereich 300 bis 2000 mm über dem Boden; Einwurfposition: A

Einschläge: 0, bei mehr als 3 Einschlägen: 5 Wiederholungen durchgeführt. Einschläge:

Nach der Prüfung waren weder Bruchstellen noch Risse an der Schutzeinrichtung feststellbar.

Einschlag	Versuchsreihe	Wiederholung 1	Wiederholung 2	Wiederholung 3	Wiederholung 4	Wiederholung 5
links [mm]	-					
rechts [mm]	-					
Höhe [mm]	-					

Prüfungsergebnis: **Die Anforderungen wurden erfüllt.**

Der Prüfbericht hat nur Gültigkeit für die geprüfte Kombination von Freischneider, Werkzeug und Schutzeinrichtung.
 Die Durchführung der Messungen nach DIN EN ISO 11806-1, Ausgabe 2012/05, Abschnitt 4.8 wird bestätigt durch

DPLF GbR

Deutsche Prüf- und Zertifizierungsstelle für Land- und Forsttechnik

i. A.



Dipl.-Ing. Bernhard Sutor
 Projektleiter

i. A.



Peter Stelzer
 Durchführung der Messung

Prüfbericht über Messungen an einem Grasschneideblatt

Prüfungs-Nr.: 12.00964 / 02
Groß-Umstadt, 27.11.2012

Aufpralltest

Beschreibung und Technische Daten

Hersteller u. Anmelder:	TIGER GmbH Vogesenstraße 8 79346 Endingen
Arbeitswerkzeug Typ :	Race Cut RC-1, Ø 230 mm, 18 Ober- und 15 Untermesser
Freischneidegerät Typ:	Tiger T 3,5 B; Serien-Nr. 350 70 125
Schutzeinrichtung des FS:	Standardschutz
Nennleistung:	1,5 kW
Hubraum:	35,4 cm ³
Motordrehzahl:	9800 min ⁻¹
Winkelgetriebe-Übersetzungsverhältnis:	i = 19,8
Arbeitswerkzeug-Drehzahl:	495 min ⁻¹
Drehrichtung des Arbeitswerkzeuges in Arbeitsposition:	gegenläufig
Durchmesser des Arbeitswerkzeuges:	230 mm
Arbeitswerkzeug-Umfangsgeschwindigkeit:	6,0 m/s an der Spitze



Messergebnisse:

Der Aufpralltest wurde nach DIN EN ISO 11806-1, Ausgabe 2012/05, Abschnitt 4.6.1 durchgeführt.

Aufprallgeschwindigkeit: 1,01 ms⁻¹

Nach der Prüfung waren weder Bruchstellen noch Risse am Grasschneideblatt feststellbar.

Durchführung der Messungen: Herr Stelzer, Herr Müller

Datum und Ort der Messung: 27.11.2012
DLG-Testzentrum
D-64823 Groß-Umstadt

Prüfungsergebnis: **Die Anforderungen wurden erfüllt.**

Bemerkungen: keine

Die Durchführung der Messungen nach DIN EN ISO 11806-1, Ausgabe 2012/05, Abschnitt 4.6 wird bestätigt durch

DPLF GbR

Deutsche Prüf- und Zertifizierungsstelle für Land- und Forsttechnik

i. A.



Dipl.-Ing. Bernhard Sutor
Projektleiter

i.A.



Peter Stelzer
Durchführung der Messungen